

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年11 月10 日 (10.11.2005)

PCT

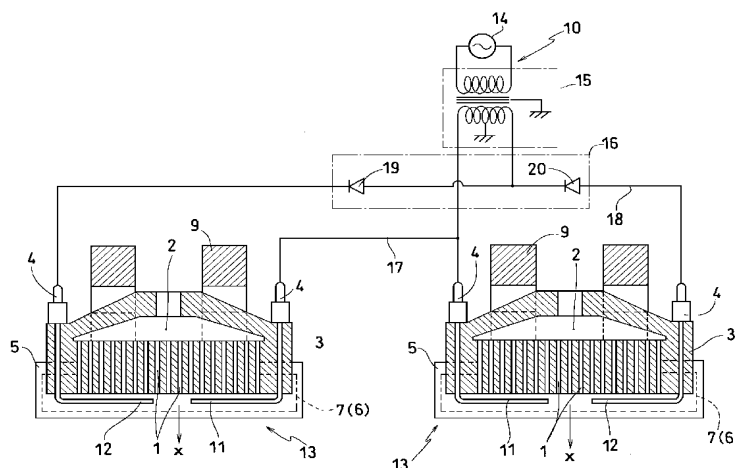
(10) 国際公開番号  
WO 2005/107341 A1

- (51) 国際特許分類7: H05H 1/24, C08J 7/00, B01J 19/08 (72) 発明者; および  
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/012471 (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 佐伯 登 (SAEKI, Noboru) [JP/JP]; 〒5590015 大阪府大阪市住之江区南加賀屋3丁目8番13号 パール工業株式会社内 Osaka (JP).  
(22) 国際出願日: 2004 年8 月30 日 (30.08.2004) (74) 代理人: 鈴江 正二, 外(SUZUE, Shoji et al.); 〒5300018 大阪府大阪市北区小松原町2番4号 大阪富国生命ビル Osaka (JP).  
(25) 国際出願の言語: 日本語 (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI,  
(26) 国際公開の言語: 日本語  
(30) 優先権データ: 特願2004-040272 2004 年2 月17 日 (17.02.2004) JP  
(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): パール工業株式会社 (PEARL KOGYO CO., LTD.) [JP/JP]; 〒5590015 大阪府大阪市住之江区南加賀屋3丁目8番13号 Osaka (JP).

[続葉有]

(54) Title: PLASMA PROCESSING METHOD AND SYSTEM THEREFOR

(54) 発明の名称: プラズマ処理方法及びその装置



(57) Abstract: Plasma processing method and system in which the irradiation quantity and irradiation area of an exciting species can be enlarged for the surface of an article to be processed, and the entire surface can be irradiated uniformly while enhancing the processing performance and efficiency significantly by suppressing loss of effective exciting species. Corona discharge is generated between the pointed end parts of discharge electrodes (4) disposed oppositely by applying a pulse voltage between them, and the surface of the article is processed by irradiating with an exciting species containing plasma generated by the corona discharge. A plurality of discharge units (13) each having a first electrode (11) and a second electrode (12) disposed oppositely are provided. One of the secondary-side terminals of a transformer (15) is connected with the first electrodes (11) of the plurality of discharge units (13) and the other of the secondary terminals of the transformer (15) is connected with the second electrodes (12) of the plurality of discharge units (13) through rectifiers so that corona discharge is generated alternately from the plurality of discharge units (13).

(57) 要約: 被処理物表面に対する励起種の照射量及び照射面積を拡大できるとともに、表面全域に均一に照射することができ、しかも、有効励起種のロスを抑制して処理性能、処理効率の著しい向上を図ることができるようにする。 相対向して位置する放電電極(4)間にパルス電圧を印加してそれら放電電極の尖端部間にコロナ放電を生起させ、このコロナ放電により生成されるプラズマを含む励起種を被処理物の表面に照射して処理を行なう。第1電極(11)と第2電

[続葉有]

WO 2005/107341 A1



NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF,

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

極(12)とを対向配置した放電ユニット(13)を複数用意し、変圧器(15)の二次側端子の一方を複数の放電ユニット(13)での第1電極(11)にそれぞれ接続するとともに、変圧器(15)の二次側端子の他方を複数の放電ユニット(13)での第2電極(12)に整流器を介し接続することにより、複数の放電ユニット(13)でコロナ放電を交互に発生させるように構成する。

## 明 細 書

### プラズマ処理方法及びその装置

#### 技術分野

- [0001] 本発明は、主としてポリエチレンやポリプロピレン、ポリエステル(PET)、PTFE(ポリ四フッ化エチレン)などの樹脂に対して塗料を塗布する場合や印刷を施す場合にその表面の撥水性を親水性に改質したり、ガラス、セラミックス、金属、半導体等の表面に付着した有機物を洗浄したり、殺菌・滅菌したり、エッチングしたりするなどの各種の表面処理あるいはガス分解プロセスに適用されるもので、詳しくは、コロナ放電により生成されるプラズマによる分子解離の結果発生する励起分子、ラジカル、イオンなどの励起種を被処理物の表面に照射して改質等の表面処理等を行なうコロナ放電式のプラズマ処理方法およびその装置に関するものである。

#### 背景技術

- [0002] コロナ放電方式のプラズマ表面処理方法は、大気圧下のグロー放電方式のプラズマ表面処理方法の場合に必要なヘリウムまたはアルゴンや水素など点火用ガスの使用が省け、使用時の安全性の向上及びガス消費量の節減による処理コストの低減を図れるという利点を有することから、表面改質等の表面処理に多く利用されている。
- [0003] この種のコロナ放電方式のプラズマ表面処理方法による処理性能、処理効率を決定する上で重要な要素は、コロナ放電により生成されたプラズマを含む励起種の被処理物表面への照射量、照射面積及び照射の均一性であり、これら重要な要素を達成する手段として、従来では、一対の放電電極を対向する状態に配置し、この両電極間に正弦交流電圧を印加して両電極間でコロナ放電を発生させると共に、その放電領域に空気などのガスを流すようにしている(例えば特許文献1参照)。

特許文献1:特開2001-293363号公報(図4)

#### 発明の開示

#### 発明が解決しようとする課題

- [0004] しかしながら、前記した従来のコロナ放電方式のプラズマ表面処理方法では、一対

の放電電極を有する1つの放電ユニットに対して、1基の変圧器を設置しており、広い範囲の表面処理を行う場合、配置した放電ユニットの台数と同数の変圧器を装備しなければならないという問題があった。

[0005] 本発明は上記のような実情に鑑みてなされたもので、一基の変圧器で複数の放電ユニットに供給する電力をまかなうことのできるプラズマ処理方法及びその装置を提供することを目的としている。

#### 課題を解決するための手段

[0006] 上記目的を達成するために、本発明の請求項1に係るプラズマ処理方法は、相対向して位置する放電電極間にパルス電圧を印加してそれら放電電極の尖端部間にコロナ放電を生起させ、このコロナ放電により生成されるプラズマを含む励起種を被処理物の表面に照射して処理を行なうプラズマ処理方法であって、変圧器の二次側出力を分岐して異なる放電ユニットの各放電電極に給電することにより、各放電ユニットで放電電極間にコロナ放電を発生させるように構成したことを特徴としている。

[0007] また、本発明の請求項6に係るプラズマ処理装置は、相対向する放電電極にパルス電圧を印加してそれら放電電極の尖端部間にコロナ放電を生起させ、このコロナ放電により生成されるプラズマを含む励起種を被処理物の表面に照射して表面処理を行なうように構成されたプラズマ表面処理装置であって、変圧器の二次側端子の一方から導出した出力回路を分岐し、各分岐回路にそれぞれ整流器を配置し、この分岐回路を異なる放電ユニットの一方の放電電極に接続するとともに、変圧器の二次側端子の他方を分岐して異なる放電ユニットの他方の放電電極に接続し、各放電ユニットで放電電極間に印加されるパルス電圧に基づいて放電電極間にコロナ放電を生起させるように構成したことを特徴とする。

#### 発明の効果

[0008] 上記構成の本発明によれば、複数の放電ユニットに1基の変圧器からパルス電圧を供給して放電させるようにしていることから、被処理物表面に対する励起種の照射量及び照射面積を拡大するべく複数の放電ユニットを配置した場合でも、変圧器が一つですむことから、装置を小型化することができるうえ、設備コストを安価に抑えることができることになる。しかも、一対の放電ユニットで交互にコロナ放電を生起させる

ことができることから、処理対象物の表裏を同じ変圧器からの給電でそれぞれ処理することができる。

- [0009] 上記のようなコロナ放電式のプラズマ処理方法及び装置において、放電電極に印加するパルス電圧としては、請求項2に記載のように、矩形波パルス電圧、あるいは、請求項3に記載のように、交流電圧を両波整流した複数の脈流波から構成されるパルス電圧のいずれを使用してもよい。このうち、特に、脈流波から構成されるパルス電圧を使用する場合は、特別なパルス電圧発生電源が不要で、商用または超音波領域の交流電源とダイオード等の整流素子との組み合わせからなる簡単な電源装置を用いることで、所望周期及びデューティのパルス電圧を印加することが可能で、装置の低コスト化を実現することができる。
- [0010] さらに、請求項4及び請求項7に記載のように、放電電極の尖端部近くに磁場を形成した状態で、放電電極にパルス電圧を印加して両電極間にコロナ放電を生起させる場合には、コロナ放電により生成されるプラズマを含む励起種が磁場の中に存在することになって、磁場の中を運動するプラズマの荷電粒子に対して磁場から押し出し力、即ちローレンツ力が作用して、励起種を被処理物の表面に向って勢いよく、また広い面積に亘ってほぼ均一に照射させることができる。
- [0011] また、上記コロナ放電式のプラズマ処理装置における磁場形成手段としては、請求項8に記載したように、永久磁石と一对の磁性体と端面間にギャップを形成する一对のポールピースとから構成されたもの、あるいは、請求項9に記載したように、直流電源に接続された電磁石と一对の磁性体と端面間にギャップを形成する一对のポールピースとから構成されたもの、のいずれであってもよい。このうち、永久磁石を用いる場合は、製作コストの低減及び電力消費の節減が図れる。一方、電磁石を用いる場合は、永久磁石を用いる場合に比して製作コスト及び電力消費が増大する反面、ポールピース端面間のギャップの磁束密度を調整することによってローレンツ力、ひいては、プラズマを含む励起種の照射力及び照射拡散範囲を被処理物の表面形態等に対応して容易かつ任意にコントロールしやすく、被処理物に対する形状適用性の拡大が図れる上に、処理性能、処理効率をより一層向上することができる。
- [0012] さらにまた、本発明では、請求項5及び10に記載のように、アルゴン、窒素、炭酸ガ

ス等の反応性ガスあるいは空気を大気圧または大気圧近傍下で放電電極間に導入するようにすると、ガスの流れでプラズマを含む励起種を被処理物表面に向けて照射して被処理物表面への照射量、照射面積及び照射の均一性を得ることができる上、プラズマを含む励起ガス流を磁場から受ける押出し作用力(ローレンツ力)で照射させることにより、種々の表面処理に利用することが可能となる。

#### 図面の簡単な説明

[0013] [図1]本発明に係るプラズマ処理装置の一実施例を示す一部省略縦断正面図である。

[図2]図1の装置の一部切除斜視図である。

#### 符号の説明

[0014] 4…放電電極、6・7…ポールピース、8…永久磁石、11…第1電極、12…第2電極、13…放電ユニット、15…変圧器、19・20…整流器、18…各分岐回路、M…磁場形成手段。

#### 発明を実施するための最良の形態

[0015] 以下、本発明の実施の形態を図面にもとづいて説明する。

図1は本発明方法を適用したプラズマ表面処理装置の一実施例を示す概略縦断正面図、図2は一部切除斜視図である。

このプラズマ表面処理装置は、多数のガス噴出孔(1)を列設するとともに各ガス噴出孔の上端部分が連通するガス溜(2)とを内部に形成した板状絶縁部材(3)と、板状絶縁部材(3)に支持されている放電電極(4)と、放電電極(4)を前後から挟む状態に形成した一对のセラミックス製絶縁スペーサ(5)と、セラミックス製絶縁スペーサ(5)の外側にそれぞれ配置したポールピース(6)(7)と、各ポールピース(6)(7)にそれぞれ磁気的に連結接続されている磁石(8)と、この磁石(8)の上端部同士を接続する磁性材製連結杆(9)、及び、放電電極(4)に放電用電圧を印加する電源装置(10)とで構成してある。

[0016] 放電電極(4)は、略L字状に形成した第1電極(11)と、この第1電極(11)に対向する状態に配置された略L字型の第2電極(12)とで構成してある。そしてこれら、両電極(11)(12)はそれぞれタングステンやモリブデン等の耐熱性のある金属で形成してある

- 。
- [0017] 電源装置(10)は、交流電源(14)と、交流を昇圧する変圧器(15)と、この変圧器(15)の2次側に配置されている倍電圧整流回路のコンデンサを外して形成した両波型整流回路からなるパルス電圧印加手段(16)とで構成してあり、変圧器(15)の2次側端子の一方と放電ユニット(13)の第1電極(11)とを電氣的に接続する出力回路(17)は分岐して形成してあり、分岐出力回路(17)はそれぞれ異なる放電ユニットの第1電極(11)に接続されている。また、変圧器(15)の2次側端子の他方と第2電極(12)とを電氣的に接続する第2の出力回路(18)にはそれぞれ高圧整流ダイオード(19)(20)が介装してある。この場合、高圧整流ダイオード(19)と高圧整流ダイオード(20)とは、その流れ方向を逆に配置してあり、一方の放電ユニットでは第2電極(12)が第1電極(11)に対して高電圧を出力した際に放電を開始し、他方の放電ユニットでは第2電極(12)が第1電極(11)に対して低電圧を出力した際に放電を開始するようになっている。つまり、このパルス電圧印加手段(16)からはそれぞれ半波整流した正電圧側と負電圧側の脈流波がパルス電圧として交互に印加され、第1電極(11)と第2電極(12)の尖端部間にコロナ放電を生起させ、このコロナ放電によりプラズマを含む励起種を生成させるように構成されている。
- [0018] なお、この電源装置(10)としては、50Hz〜100KHzの交流電源を変圧器(15)で5〜15KVの波高値 $V_p$ をもつ正弦波に昇圧し、この昇圧された正弦波を5〜15KVの波高値 $V_p$ を持つ直流の脈流波に変換し、正電圧部分(直流)を一方の放電ユニットk第1電極(11)と第2電極(12)との間に印加させ、また、負電圧部分を他方の放電ユニットの第1電極(11)と第2電極(12)との間に印加させて、それぞれON時間およびOFF時間の和を一周期Tとしてパルス周波数( $1/T$ )が10〜200Hz、パルスデューティが10〜100%のパルス電圧を交互に発生させることになる。
- [0019] 上記放電電極(4)の尖端部直近位置には、コロナ放電により生成されるプラズマ中の荷電粒子が存在するガスの流れと直交する水平面に沿った磁場を形成する磁場形成手段が設けられている。この磁場形成手段は、上記放電電極(4)の基端部上方に配置された永久磁石(8)とこの永久磁石(8)のN, S両極に接続されて一対の放電電極(4)の尖端部近くにまで延設された純鉄製等の一対の軟磁性体とこれら軟磁性

体の先端に一体に連設されて放電電極(4)の先端部を挟んで相対向する端面間に磁場形成用ギャップを形成する純鉄製等の一对のポールピース(6)(7)とから構成されており、この磁場形成手段におけるポールピース(6)(7)の端面間のギャップに形成される磁場の中をプラズマ中の荷電粒子が運動することに伴い、この荷電粒子には押出し力、すなわち、ローレンツ力が作用してプラズマを含む励起種が図1、2中の矢印Xに示すように、被処理物の表面に向けて照射されるように構成されている。

[0020] ここで、上記のローレンツ力Fは、粒子の電荷をQ、速度をv、ポールピース端面間のギャップの磁束密度をBとすると、

$$F = Qv \times B$$

であり、荷電粒子の速度ベクトルに垂直に作用し、これによって、プラズマを含む励起種が矢印X方向に押出し照射される。

[0021] また、板状絶縁部材(3)に形成されている各ガス噴出孔(1)からアルゴン、窒素、酸素、炭酸ガス等の反応性ガスや空気を大気圧または大気圧近傍下で一对の放電電極間に導入して、プラズマを含む励起ガス流を磁場から受けるローレンツ力で被処理物の表面に向けて照射させるように構成してある。したがって、表面処理の適用性を拡大することが可能となる。

[0022] このように構成されたコロナ放電式プラズマ表面処理装置においては、永久磁石(8)のN、S両極に軟磁性体を介して接続されたポールピース(6)(7)の端面間のギャップに有効磁束及び漏れ磁束からなる磁場(磁界)が形成されており、この状態で、上記した電源装置(10)により整流された出力が第1電極(11)と第2電極(12)との間にパルス周波数が10〜200Hzの正または負のパルス電圧を印加して両電極(11)(12)の先端部間にコロナ放電を交互に生起させると、このコロナ放電により生成されるプラズマを含む励起種が磁場の中に存在することになり、この磁場の中を運動するプラズマ中の荷電粒子が磁場から受ける既述のローレンツ力Fによってプラズマを含む励起種には磁場に垂直な矢印X方向の力が与えられることになる。

[0023] また、本発明では、一对の放電電極(4)を構成する第1電極(11)と第2電極(12)に対して、交流電圧を整流してえられた複数の脈流波から構成される正または負のパルス電圧をそれぞれ使用しているので、たとえばマルチバイブレータやシュミット・トリガ



回路、ブロッキング発振器などの特別なパルス電圧発生電源が不要で、商用交流電源あるいは超音波電源とダイオード等の整流素子との組み合わせからなる簡単な電源装置を用いながら、所望周期及びデューティのパルス電圧を印加することが可能であり、さらに、磁場形成手段として、製作コストが低くかつ電力消費のない永久磁石(8)を利用することによって装置全体の導入コスト及びランニングコストの低減が図れる。

[0024] なお、上記実施態様においては、磁場形成手段(M)として永久磁石(8)を使用した  
が、磁場形成手段としては、電磁石であっても良い。このように磁場形成手段(M)として電磁石を使用すると、ローレンツ力 $F$ を制御することができ、プラズマを含む励起種に負荷される磁場に垂直な力を調整することができる。

[0025] さらに、上記の実施態様では、放電電極(4)の尖端部を挟んで相対向する端面間に磁場を形成すると共に、該端面間に反応性ガスや空気を噴出するようにしている  
が、磁場形成とガス導入とはいずれか一方だけであっても良い。

[0026] さらにまた、上記の実施態様では、交流電源と、その交流電圧を両波整流した複数の脈流波で構成されるパルス電圧を発生する整流回路とでパルス電圧印加手段を構成したものについて説明したが、パルス電圧印加手段は矩形波のパルス電圧を発生させるパルス波発生電源であつても良い。

#### 産業上の利用可能性

[0027] 本発明は、主としてポリエチレンやポリプロピレン、ポリエステル(PET)、PTFE(ポリ四フッ化エチレン)などの樹脂に対して塗料を塗布する場合や印刷を施す場合にその表面の撥水性を親水性に改質したり、ガラス、セラミックス、金属、半導体等の表面に付着した有機物を洗浄したり、殺菌・滅菌したり、エッチングしたりするなどの各種の表面処理やコロナ放電により生成されるプラズマによる分子解離を利用したガス分解プロセスに適用することができる。

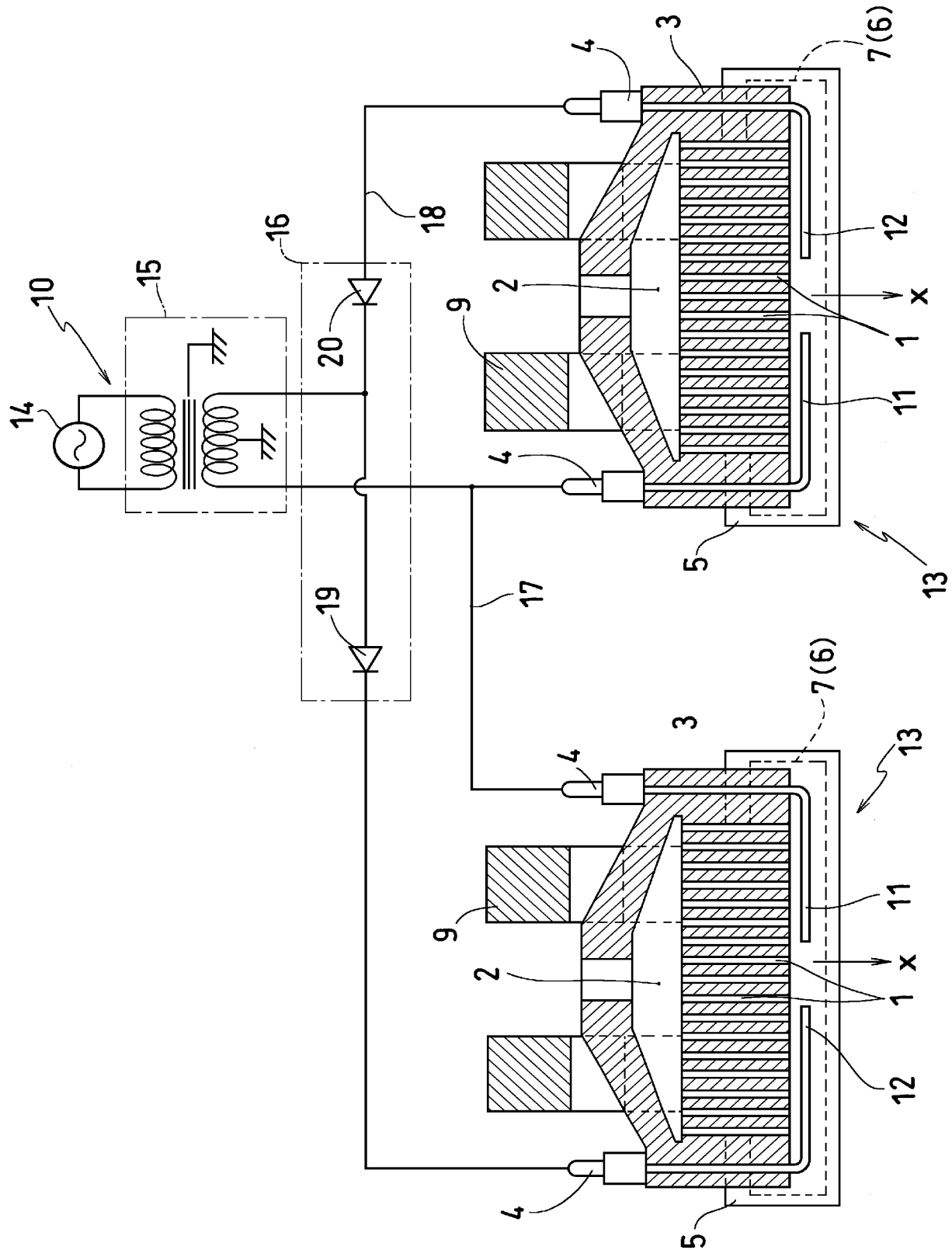
### 請求の範囲

- [1] 相対向して位置する放電電極(4)間にパルス電圧を印加してそれら放電電極(4)の尖端部間にコロナ放電を生起させ、このコロナ放電により生成されるプラズマを含む励起種を被処理物の表面に照射して処理を行なうプラズマ処理方法であって、
- 変圧器(15)の二次側出力の一方を分岐して異なる放電ユニット(13)での一方の放電電極(4)に給電するとともに、変圧器(15)の二次側出力の他方を整流器(19)(20)を介して異なる放電ユニット(13)の他方の放電電極(4)にそれぞれ給電することにより、各放電ユニット(13)で放電電極(4)間にコロナ放電を交互に発生させるように構成したことを特徴とするプラズマ処理方法。
- [2] 上記パルス電圧として、矩形波パルス電圧を使用する請求項1に記載のプラズマ処理方法。
- [3] 上記パルス電圧として、交流電圧を両波整流した複数の脈流波で構成されるパルス電圧を使用する請求項1に記載のプラズマ処理方法。
- [4] 放電電極(4)の尖端部近くで上記プラズマ中の荷電粒子が存在しているところに磁場が形成されており、この磁場中を運動する荷電粒子に対して押出し作用する力によりプラズマを含む励起種を被処理物の表面に向けて照射させるようにした請求項1〜3のいずれか1項に記載のプラズマ処理方法。
- [5] 放電電極(4)間に空気または反応性ガスを大気圧または大気圧近傍圧力下で導入することによりプラズマを含む励起ガス流で被処理物の表面に向けて照射させる請求項1〜4のいずれか1項に記載のプラズマ処理方法。
- [6] 相対向して位置する放電電極(4)間にパルス電圧を印加してそれら放電電極(4)の尖端部間にコロナ放電を生起させ、このコロナ放電により生成されるプラズマを含む励起種を被処理物の表面に照射して処理を行なうように構成されたプラズマ処理装置であって、
- 変圧器(15)の二次側端子の一方を分岐し、各分岐回路(18)にそれぞれ整流器(19)(20)を配置し、この分岐回路(18)を異なる放電ユニット(13)の一方の放電電極(4)に接続するとともに、変圧器(15)の二次側端子の他方を分岐して異なる放電ユニット(13)の他方の放電電極(4)に接続し、各放電ユニット(13)で放電電極(4)間に印加され

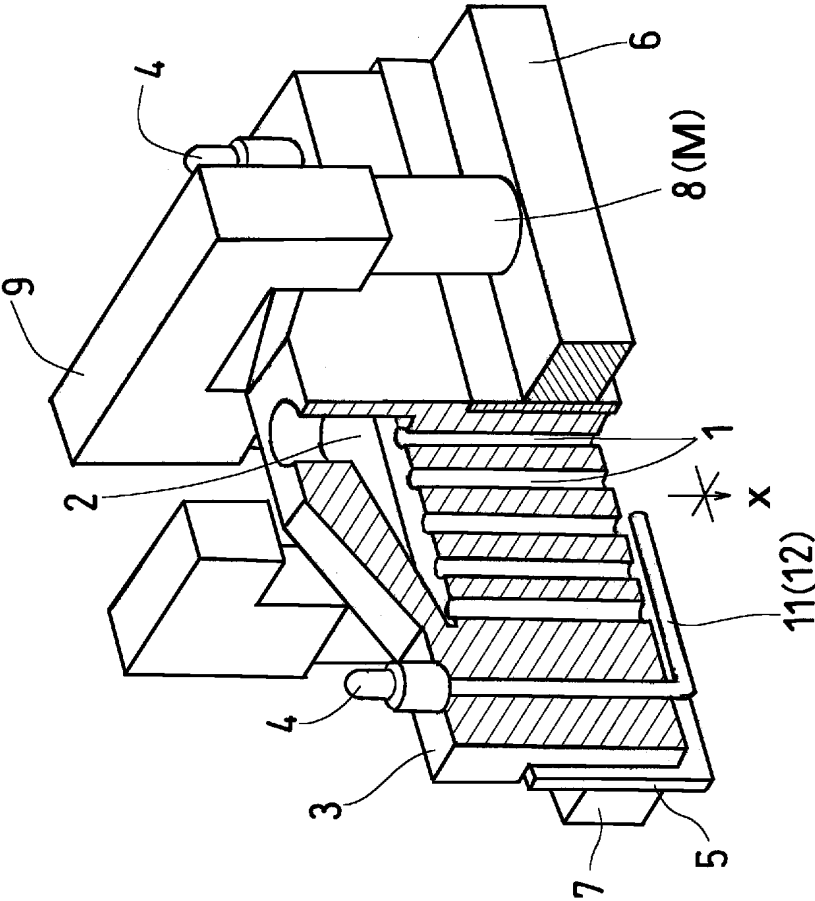
るパルス電圧に基づいて放電電極(4)間にコロナ放電を交互に生起させるように構成したことを特徴とするプラズマ処理装置。

- [7] 対向して配置されている放電電極(4)の尖端部近くで上記プラズマ中の荷電粒子が存在しているところに磁場を形成して該磁場中を運動する荷電粒子に対してプラズマを含む励起種を被処理物の表面に向けて照射させる押出し力を作用させることが可能な磁場形成手段(M)が設けられている請求項6に記載のプラズマ処理装置。
- [8] 前記磁場形成手段(M)が、永久磁石(8)とこの永久磁石(8)のN, S両極に接続されて一対の放電電極(4)の尖端部近くにまで延設された一対の磁性体とこれら磁性体の先端に連なり端面間にギャップを形成する一対のポールピース(6)(7)とから構成されている請求項7に記載のプラズマ処理装置。
- [9] 上記磁場形成手段(M)が、直流電源に接続された電磁石とこの電磁石のN, S両極に接続されて一対の放電電極(4)の尖端部近くにまで延設された一対の磁性体とこれら磁性体の先端に連なり端面間にギャップを形成する一対のポールピース(6)(7)とから構成されている請求項7に記載のプラズマ処理装置。
- [10] 上記放電電極間に空気または反応性ガスを大気圧または大気圧近傍圧力下で導入する手段が設けられており、この手段を介して空気または反応性ガスを導入することによりプラズマを含む励起ガス流を被処理物の表面に向けて照射させるように構成されている請求項6ー9のいずれか1項に記載のプラズマ処理装置。

[図1]



[図2]



# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/012471

<b>A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER</b> Int.Cl <sup>7</sup> H05H1/24, C08J7/00, B01J19/08		
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
<b>B. FIELDS SEARCHED</b> Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) Int.Cl <sup>7</sup> H05H1/24, C08J7/00, B01J19/08		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Jitsuyo Shinan Koho 1940-1996 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-2004 Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-2004 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996-2004		
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)		
<b>C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT</b>		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	JP 2002-158219 A (Sekisui Chemical Co., Ltd.), 31 May, 2002 (31.05.02), Par. Nos. [0024] to [0028], [0044]; Figs. 1 to 4 (Family: none)	1-10
Y	JP 7-226395 A (Matsushita Electric Industrial Co., Ltd.), 22 August, 1995 (22.08.95), Par. Nos. [0014] to [0019]; Figs. 1, 2, 10 to 14 & US 5609690 A1	1-10
Y	JP 5-59198 A (Softal Electronic GmbH), 09 March, 1993 (09.03.93), Par. Nos. [0019] to [0046]; Figs. 3, 4, 10, 13 (Family: none)	1-10
<input checked="" type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of Box C. <input type="checkbox"/> See patent family annex.		
* Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art "&" document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search 16 November, 2004 (16.11.04)		Date of mailing of the international search report 30 November, 2004 (30.11.04)
Name and mailing address of the ISA/ Japanese Patent Office		Authorized officer
Facsimile No.		Telephone No.

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/012471

## C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	JP 2002-332572 A (Semiconductor Energy Laboratory Co., Ltd.), 22 November, 2002 (22.11.02), Par. Nos. [0023], [0028]; Fig. 1 (Family: none)	1-10
Y	JP 11-512651 A (Seondo Electric Co., Ltd.), 02 November, 1999 (02.11.99), Page 14, line 22 to page 15, line 1; page 15, lines 18 to 28; page 20, line 10 to page 21, line 1; Figs. 5, 9 & WO 97/24515 A1 & US 6168689 B1	1-10
Y	JP 2002-305070 A (Toto Ltd.), 18 October, 2002 (18.10.02), Par. Nos. [0012] to [0020]; Figs. 1, 2 (Family: none)	1-10
Y	JP 2003-86393 A (Keyence Corp.), 20 March, 2003 (20.03.03), Full text; all drawings (Family: none)	1-10
Y	JP 11-60759 A (Sekisui Chemical Co., Ltd.), 05 March, 1999 (05.03.99), Par. Nos. [0015] to [0037]; Figs. 1 to 7 (Family: none)	1-10

## A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int. C17 H05H1/24, C08J7/00, B01J19/08

## B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int. C17 H05H1/24, C08J7/00, B01J19/08

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報 1940-1996年  
 日本国公開実用新案公報 1971-2004年  
 日本国登録実用新案公報 1994-2004年  
 日本国実用新案登録公報 1996-2004年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

## C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	J P 2002-158219 A (積水化学工業株式会社) 2002.05.31 段落0024-0028, 0044, 図1-4 (ファミリーなし)	1-10
Y	J P 7-226395 A (松下電器産業株式会社) 1995.08.22 段落0014-0019, 図1, 2, 10-14 & US 5609690 A1	1-10
Y	J P 5-59198 A (ソフタル エレクトロニツク ゲーエムベーハー) 1993.03.09 段落0019-0046, 図3, 4, 10, 13 (ファミリーなし)	1-10

☒ C欄の続きにも文献が列挙されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

## \* 引用文献のカテゴリー

「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの  
 「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの  
 「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)  
 「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献  
 「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献  
 「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの  
 「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの  
 「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの  
 「&」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

16.11.2004

国際調査報告の発送日

30.11.2004

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/J P).  
 郵便番号100-8915  
 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

山口 敦司

2M

9216

電話番号 03-3581-1101 内線 6989



C (続き) . 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	J P 2002-332572 A (株式会社半導体エネルギー研究所) 2002. 11. 22 段落0023, 0028, 図1 (ファミリーなし)	1-10
Y	J P 11-512651 A (セオンド エレクトリック カンパニーリミテッド) 1999. 11. 02 第14頁第22行-第15頁第1行, 第15頁第18-28行, 第20頁第10行-第21頁第1行, 図5, 9 &WO 97/24515 A1 &US 6168689 B1	1-10
Y	J P 2002-305070 A (東陶機器株式会社) 2002. 10. 18 段落0012-0020, 図1, 2 (ファミリーなし)	1-10
Y	J P 2003-86393 A (株式会社キーエンス) 2003. 03. 20 全文, 全図 (ファミリーなし)	1-10
Y	J P 11-60759 A (積水化学工業株式会社) 1999. 03. 05 段落0015-0037, 図1-7 (ファミリーなし)	1-10